

**ГОСТ 25402—90**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

**ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
НАПАИВАЕМЫЕ ТИПА 09**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**Издание официальное**



**Москва  
Стандартинформ  
2006**



М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ  
ТИПА 09

Конструкция и размеры

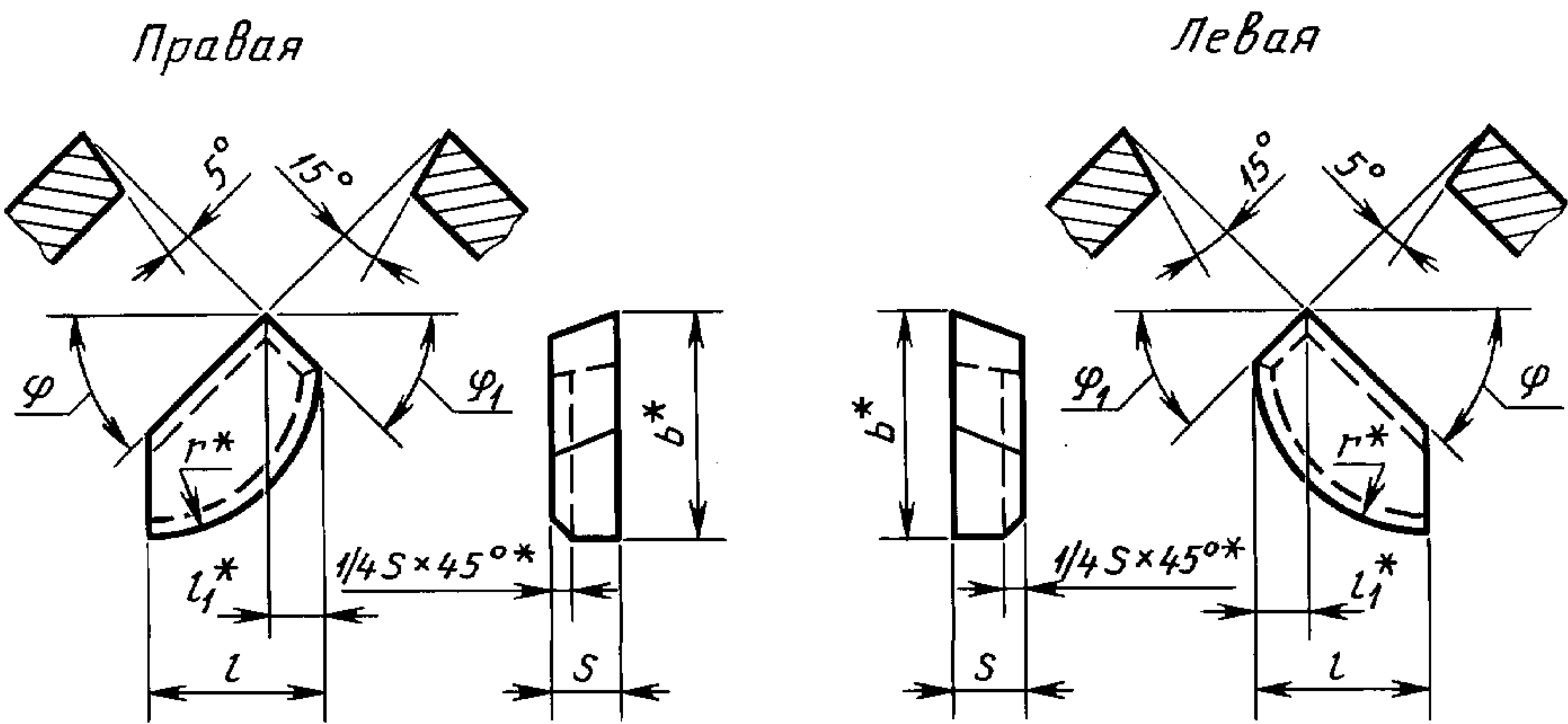
Hard metal brazed tips, type 09. Design and dimensions

ГОСТ  
25402—90

МКС 25.100  
77.160  
ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для автоматных резцов.  
2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



\* Размеры для пресс-форм.

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение пластин |       | l  | b  | s | l <sub>1</sub> | r    | φ, град. | φ <sub>1</sub> , град. | Основное дополнение      | Дополнительное применение |
|---------------------|-------|----|----|---|----------------|------|----------|------------------------|--------------------------|---------------------------|
| правых              | левых |    |    |   |                |      |          |                        |                          |                           |
| 09090               | —     | 6  | 10 | 3 | 2,0            | 6,0  | 45       | 50                     | № 2, № 10                | № 3, № 4, № 8, № 9, № 11  |
| 09110               | 09120 | 10 | 15 | 4 | 5,0            | 10,0 |          | 40                     | № 2, № 3, № 4, № 9, № 10 | № 8, № 11                 |
| 09130               | 09140 | 12 | 18 | 5 | 4,0            | 12,5 |          | 50                     | № 2, № 3, № 4, № 9, № 10 | № 8, № 11                 |
| 09150               | 09160 | 10 | 15 | 4 | 5,0            | 10,0 | 60       | 20                     | № 2, № 3, № 4, № 9, № 10 | № 8, № 11                 |
| 09170               | 09180 |    | 18 |   | 5,5            |      | 75       | 60                     | № 2, № 3, № 4, № 10      | № 8, № 9, № 11            |



**С. 2 ГОСТ 25402—90**

- 3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.
- 4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.
- 5. Технические требования — по ГОСТ 2209.
- 6. Применяемые марки сплавов: № 2 — Т15К6; № 3 — Т14К8; № 4 — Т5К10; № 8 — ВК6-М, ВК6-ОМ; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8, № 11 — ВК10-ХОМ.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Справочное*

Т а б л и ц а   2

**Ориентировочная масса пластин**

| Обозначение пластин |       | Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок |       |       |                          |       |          |
|---------------------|-------|------------------------------------------------------------|-------|-------|--------------------------|-------|----------|
| правых              | левых | Т15К6                                                      | Т14К8 | Т5К10 | ВК6-ОМ,<br>ВК6-М,<br>ВК6 | ВК8   | ВК10-ХОМ |
| 09090               | —     | 1,35                                                       | 1,36  | 1,54  | 1,79                     | 1,77  | 1,78     |
| 09110               | 09120 | 4,58                                                       | 4,62  | 5,20  | 6,05                     | 6,00  | 6,04     |
| 09130               | 09140 | 7,80                                                       | 7,85  | 8,85  | 10,30                    | 10,20 | 10,27    |
| 09150               | 09160 | 4,32                                                       | 4,35  | 4,89  | 5,70                     | 5,65  | 5,69     |
| 09170               | 09180 | 4,35                                                       | 4,38  | 4,92  | 5,75                     | 5,65  | 5,69     |

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2761
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 25402—82
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|-----------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 2209—90                            | 5            |
| ГОСТ 25393—90                           | 3            |

**5. ПЕРЕИЗДАНИЕ**